

WR580G 简易一体使用说明书 V1.2

1. 安全上的注意事项

使用前请详细阅读本技术资料与所搭配的缝制机械说明书，配合正确使用。

1.1 (1)电源电压与工作频率：请遵照马达与控制箱铭牌所标之规格。

(2)电磁波干扰：请远离高频磁波机器或电波发射器等，以免所产生的电磁波干扰本驱动装置因而发生错误动作。

(3)接地：为防止杂讯干扰或漏电事故，请做好接地工程（包括缝纫机、马达、控制箱、定位器）。

1.2 拆卸马达或控制箱时，勿带电拔插；控制箱里面有危险高压电，所以关闭电源后要等 1 分钟以上方可打开控制箱盖。

1.3 为保证人身安全，请在维修机械或进行穿针作业时关闭电源。

1.4 ⚠ 这个标示符号表示机器安装时，如有错误恐会伤害到人体或机器会受到损坏。所以机器方面有危险性的地方会有此标志。

⚡ 这个标志符号表示有高压电等，电气方面有危险性的地方会有此标志。

1.5 如果 M6*16 内六角紧固螺钉脱落，需取出并重新安装。

1.6 M6*16 内六角紧固螺钉需紧固后才能使用，未紧固不允许使用。

1.7 本装置保证在正常工作情况且无人为失误的操作下，保修期为一年。

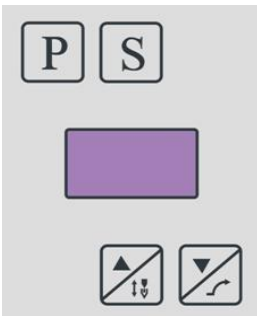
2.1 系统参数表：

No	项目	内容	设定范围	默认值
1	缝纫速度	设定踏板的最高转速	300～4500 rpm	3000 rpm
2	简易缝模式设定	0：有停针 1：无停针	0/1	0
3	上下针位选择	0：上针位 1：下针位	0/1	1
4	电机转向	0：正转 1：反转	0/1	0
5	软启动针数	开始缝纫时低速缝纫几针的功能 1～10:软起动针数	1～10	2
6	软启动速度 1	软启动第 1 针速度	300~2000 rpm	600rpm
7	软启动速度 2	软启动第 2 针速度	300~2000 rpm	1000rpm
8	软启动速度 3	软启动第 3～10 针速度	300~2000 rpm	1500rpm
12	翻台开关	0：常开 1：常闭 2：禁用	0/1/2	0
13	最低缝纫速度	最低缝纫速度	300~1000 rpm	300rpm
20	恢复出厂参数	0：不恢复 1：恢复普通参数	0~1	0
21	最高缝纫速度	缝纫最高转速	200～4500 rpm	3000 rpm
31	老化速度	老化速度	300～4500 rpm	3500 rpm
32	老化运行时间	老化运行时间	1～600ms	30ms
33	老化停顿时间	老化停顿时间	1～600ms	20ms
59	下针位调整	下针位调整	6～18	12

3. 操作面板使用说明

3.1 按键功能说明

序号	按键	描述
1	P	功能键。
2	S	储存键。
3	▲	加键/上下针位复合键。
4	▼	减键/软启动复合键。



3.2 操作模式

a 拨动绕线轮，运转机器可绕线。（选配）

b 机头按键盒 （选配）

1) 点按补针开关可补半针，短按可补一针，长按连续补针。

2) LED 针杆灯。

3.2.1 参数模式

短按 P 键 1 秒，进入到普通参数模式，显示 P01 序号： P 0 1

按▲▼键变更参数序列号，按 S 键后，显示对应参数，按▲▼键进行变更： 3 7 0

a) 按 S 键保存后，显示下一参数号，按 P 键退出。

b) 若直接按 P 键，参数保存退出。

3.2.2 监控模式

待机状态下，长按 S 键 2 秒，进入到监控状态，按▲▼键进行变更监控序号，监控值不能修改。具体显示内容有：

显示序号	项目名称	单位		显示序号	项目名称	单位
SPD	速度	(*10) rpm		UDC	电压	V
CUR	电流	0.01A		VER	版本	/

按 S 键，进入到具体值，按 P 键退出，返回待机态。

3.2.3 老化模式 按 P 键上电，进入到老化模式。按“P 键+▼键”启动，再次按“P 键+▼键”停机。数码管显示： A

4、故障显示

故障显示	故障内容	故障可能原因	检查项目处理
E1	硬件过流	电流检测非正常；驱动器硬件损坏	系统电流检测回路是否工作正常；驱动器件是否损坏；
E3	停机时过电压	实际电压偏高；电压检测有误	系统进线电压是否过高；系统电压检测回路是否工作正常；
E4	停机时欠电压	实际电压偏低；电压检测有误	系统进线电压是否过低；系统电压检测回路是否工作正常；
E7	电机 HALL 信号故障	电机位置传感器信号故障	电机插头是否接触良好；电机信号检测器件是否损坏；缝纫机手轮是否安装到位；
E8	电机超负荷	电机堵转；电机超负荷	电机插头是否接触良好；机头或剪线机构是否卡死；是否缝制规格厚度以上布料；电流检测信号是否正常；
E11	HALLA 信号丢失	HALLA 信号丢失	电机插头是否接触良好；电机信号是否不匹配；
E13	EEPROM 错误	存储芯片读取异常	存储芯片读取异常；
E15	踏板 ID 故障	踏板辨识故障	踏板接头松动；
E16	OZ 回路故障	OZ 回路非正常	系统 OZ 回路是否工作正常；
E23	下停针信号故障	下停针信号故障	确认下停针传感器是否损坏；
E25	上停针信号故障	上停针信号故障	确认上停针传感器是否损坏；

5.随机附件

序号	产品名称	数量	规格	备注
1	电控箱	1		
2	踏板	1	PL-313	
3	球接连杆	1		
4	踏板固定螺钉	3	M5×25	
5	说明书	1		
6	夹线器	1	平车系列夹线器 / 长 35mm 宽 25mm/M4	
7	盘头带垫片自攻螺钉	2	M3*5	
8	机头按键盒	1		
9	固定板	2	冷轧板	
10	固定板三组合连接螺丝	2	M5*20	
11	螺帽	2	M5	
12	割刀	1	平车系列割刀 / 双孔 Φ3.8	
13	转接板	1		
14	内六角紧固螺钉	5	M6*16	